RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

11 N° de publication :

2 401 915

INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÈTÉ INDUSTRIELLE

(A n'utiliser que pour les commandes de reproduction).

PARIS

A1

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

[®] N° 78 25092

- - Déposant : Société dite : CIBA-GEIGY AG., résidant en Suisse.
 - (72) Invention de :
 - (73) Titulaire : Idem (71)
 - Mandataire : A. Casalonga, 8, avenue Percier, 75008 Paris.

La présente invention concerne un procédé pour la préparation de pyrasolanthrones portant un substituant sur la position 3, ayant la formule :

dans laquelle X est un groupe alkyle C₁-C₆, alcoxy C₁-C₆ on un groupe -COR où R est de l'hydrogène, un radical alkyle C₁-C₄, hydroxyle, alcoxy C₁-C₆, -NH₂, -NH-alkyle C₁-C₆ ou -NR₁R₂ dans lequel R₁ et R₂ indépendamment l'un de l'autre représentent chacun un reste alkyle C₁-C₆, ce procédé étant caractérisé par le fait qu'on fait réagir des l-nitro-anthraquinones de formule :

20

25

35

dans laquelle X a les significations données sous la formule (1), dans des solvants dipolaires aprotiques, avec de l'hydrazine ou de l'hydrate d'hydrazine à la température ordinaire, ou légèrement supérieure, pour obtenir les pyrazolanthrones de formule (1) portant un substituent sur la position 3.

Comme substituant X dans les formules (1) et (2), on peut citer par exemple les radicaux : méthyle, éthyle, propyle, isopropyle, butyle, hexyle, méthoxy, éthoxy, propoxy, isopropoxy, butoxy, formyle, acétyle, propionyle, carboxy, méthoxy-carbonyle, éthoxycarbonyle, propoxycarbonyle, carbanyle, N-méthylcarbanyle, N-éthylcarbanyle, N,N-diméthylcarbanyle et N,M-diéthylcarbanyle.

Comme composés de départ de formule (2) on peut citer en partigulier : la l-nitro-2-méthylanthraquinone, l-nitro-2-éthylanthraquinone et l-nitro-2-carboxy-anthraquinone.

Les solvants dipolaires aprotiques, utilisables conformément à la présente invention, sont par exemple : la N-méthyl-2-pyrrolidone, tétraméthylurée, sulfolane, hexaméthylphosphoryltriamide, diméthylsulfoxyde, diméthylacétamide, diéthylacétamide,

2401915

acétonitrile, diméthylformamide, 3,3°-thiodipropionitrile et de plus également la pyridine.

La température de la réaction la plus avantageuse est déterminée en fonction des composés de départ et du solvant utilisés. Ainsi la réaction peut être effectuée dans beaucoup de cas à la température ordinaire. Pendant la réaction, la température du mélange réactionnel augmente en général depuis la température ambiante jusqu'à 30° - 40°C. On peut effectuer la réaction également au-dessus de la température ordinaire, (par exemple à 30°C) ou au-dessous de la température ordinaire (par exemple à 5° - 10°C). Comme zone de température avantageuse pour la réaction conforme à la présente invention, on peut considérer la plage de 0° à 100°C.

10

15

20

25

30

Une forme de réalisation préférée du procédé de la présente invention est caractérisée par le fait qu'on fait réagir la l-nitro-2-méthylanthraquinone, la l-nitro-2-éthylanthraquinone ou la l-nitro-2-carboxy-anthraquinone dans la N-méthyl-2-pyrrolidone, le sulfolane ou le diméthylsulfoxyde, avec de l'hydrate d'hydrazine pour obtenir la 3-méthylpyrazolanthrone, la 3-éthylpyrazolanthrone ou la 3-carboxypyrazolanthrone.

Selon le procédé conforme à la présente invention, il se forme vraisemblablement le composé intermédiaire, la 1-hy-drazino-anthraquinone substituée en position 2, correspondante, qui réagit immédiatement par cyclisation en donnant la pyrazo-lanthrone.

Les pyrazolanthrones substituées sur la position 3 ayant la formule (1) sont des produits intermédiaires importants pour la préparation de colorants pour cuves précieux, des pigments et des colorants dispersés.

La présente invention est illustrée par les exemples descriptifs et non limitatifs ci-après dans lesquels les parties sont exprimées en poids.

Exemple 1

16,0 parties de l-nitro-2-méthyl-anthraquinone sont mises en suspension dans 140 parties de N-méthyl-2-pyrrolidone,
La suspension est chauffée à 85°C, et à cette température, on
ajoute goutte à goutte, en l'espace de 20 minutes, une solution
de 3,2 parties d'hydrate d'hydrazine dans 40 parties de N-méthyl2-pyrrolidone. Ensuite le mélange réactionnel est agité encore

5 minutes, puis refroidi à la température ordinaire et filtré. Le résidu de filtration est la matière de départ qui n'a pas réagi (3 parties). On ajoute de l'eau au filtrat et on filtre. Le résidu est lavé à neutralité avec de l'eau. Le tourteau est la 3-méthyl-pyrazolanthrone de formule :

obtenu : 12 parties.

10

15

20

25

35

Exemple 2

10 parties de l-mitro-2-éthylanthraquinome sont mises en suspension dans 50 parties de sulfolane à la température ordinaire. La suspension est chauffée à 55°C, et à cette température on ajoute goutte à goutte, en l'espace de 2 heures, 4 parties d'hydrate d'hydrazine dissous dans 20 parties de sulfolane. Ensuite on agite encore pendant 10 minutes et on ajoute 200 parties d'un mélange glace/eau et en filtre. Le tourteau est lavé à neutralité avec de l'eau. On obtient 9 parties de 3-éthylpyrazelanthrone de formule:

Exemple 3

10 parties de 1-nitro-2-éthylanthraquinone sont mises en suspension dans 50 parties de N-méthyl-2-pyrrolidone à la température ordinaire. La suspension est chauffée à 60°C et à cette température, on ajoute goutte à goutte, en l'espace de 2 heures, 4 parties d'hydrate d'hydrazine dissous dans 20 parties de N-méthyl-2-pyrrolidone. Ensuite, on agite encore pendant 10 minutes, puis on ajoute 200 parties d'un mélange glace/eau et on filtre. Le tourteau est lavé à neutralité avec de l'eau. On obtient 8,5 parties de 3-éthylpyrazolanthrone de formule (4).

Exemple 4

10 parties de 1-nitro-2-éthylanthraquinone sont mises en suspension dans 60 parties de sulfolane à la température ordinaire. A cette suspension, on ajoute goutte à goutte, en l'espace de 2 heures, 4 parties d'hydrate d'hydrazine dissous dans 20 parties de sulfolane. Ensuite, on agite encore pendant 10 minutes et on ajoute 200 parties d'un mélange glace/eau et on filtre. Le tourteau est lavé à neutralité avec de l'eau. On obtient 8,5 parties de 3-éthylpyrazelanthrone de formule (4).

Exemple 5

10

20

10 parties de 1-nitro-2-éthylanthraquinone sont mises en suspension dans 60 parties de N-méthyl-2-pyrrolidone à la température ordinaire. A cette suspension on ajoute goutte à goutte, en l'espace de 2 heures, 4 parties d'hydrate d'hydrazine dissous dans 20 parties de N-méthyl-2-pyrrolidone. Ensuite on agite encore pendant 10 minutes, puis on ajoute 200 parties d'un mélange glace/eau et on filtre. Le tourgeau est lavé à neutralité avec de l'eau. On obtient 8,2 parties de 3-éthyl-pyrazolanthrene de formule (4).

Exemple 6

10 parties de l-nitro-2-éthylanthraquinome sont mises en suspension dans 50 parties de diméthylsulfoxyde à la température ordinaire. La suspension est chauffée à 55° - 60°0 et à cette température on ajoute goutte à goutte, en l'espace de 2 leures, 4 parties d'hydrate d'hydrazine dissous dans 200 parties de diméthylsulfoxyde. Le mélange réactionnel est encore agité pendant 10 minutes, puis on ajoute 200 parties d'un mélange glace/eau et on filtre. Le tourteau est lavé à neutralité avec de l'eau. On obtient 9 parties de 3-éthylpyrazolanthrone de formule (4).

Exemple 7

10 parties de 1-nitro-2-carboxy-anthraquinone sont mises en suspension dans 50 parties de sulfolane à la température ordinaire. La suspension est chauffée à 55°C et à cette température on ajoute goutte à goutte, en l'espace de 2 heures, 4 parties d'hydrate d'hydrazine dissous dans 20 parties de sulfolane. Ensuite, on agite encore pendant 10 minutes puis on ajoute 200 parties d'un mélange glace/eau et on filtre. Le tourteau est lavé à neutralité avec de l'eau. On obtient 9 parties de 3-carboxypyrazolanthrone de formule :

Exemple 8

5

10

15

20

25

30

10 parties de 1-nitro-2-carboxy-anthraquinome sont mises en suspension dans 50 parties de N-méthyl-2-pyrrolidene à la température ordinaire. La suspension est chauffée à 60°C et à cette température, on ajoute goutte à goutte, en l'espace de 2 heures, 4 parties d'hydrate d'hydrazine dissous dans 20 parties de N-méthyl-2-pyrrolidone. Ensuite, on agite encore pendant 10 minutes puis on ajoute 200 parties d'un mélange glace/eau et on filtre. Le tourteau est lavé à neutralité avec de l'eau. On obtient 8,5 parties de 3-carboxypyrazolanthrone de formule (5).

Exemple 9

10 parties de 1-nitro-2-carboxy-anthraquinone sont mises en suspension dans 60 parties de N-méthyl-2-pyrrolidone à la température ordinaire. A cette suspension, on ajoute goutte à goutte, en l'espace de 2 heures, 4 parties d'hydrate d'hydrazine dans 20 parties de M-méthyl-2-perrolidone on agite encore pendant 10 minutes puis on ajoute 200 parties d'un mélange glace/ eau et on filtre. Le tourteau est lavé à neutralité avec de l'eau. On obtient 8,4 parties de 3-carboxypyrazolanthrone de formule (5).

Exemple 10

10 parties de 1-nitro-2-carboxy-anthraquinone sont mises en suspension dans 60 parties de sulfolane à la température ordinaire. A cette suspension on ajoute goutte à goutte, en l'espace de 2 heures. 4 parties d'hydrate d'hydrazine dissous 20 parties de sulfolane. Ensuite, on agite encore pendant 10 minutes puis on ajoute 200 parties d'un mélange glace/eau et on filtre. Le tourteau est lavé à neutralité avec de l'eau. On ob-35 tient 8,6 parties de 3-carboxypyrazolanthrone de formule (5).

Exemple 11

10 parties de 1-nitro-2-carboxy-anthraquinone sont mises en suspension dans 50 parties de dinéthylsulfoxyde à la température ordinaire. La suspension est chauffée à 55° - 60°C et à

cette température, en ajoute, goutte à goutte, en l'espace de 2 heures, 4 parties d'hydrate d'hydratine dissous dans 20 parties de diméthylsulfoxyde. Ensuite, on agite le mélange réactionnel pendant encore 10 minutes, puis en ajoute 200 parties d'un mélange glace/eau et on filtre. Le tourteau est lavé à neutralité avec de l'eau. On obtient 9 parties de 3-carboxypyrazolanthrone de formule (5).

REVENDICATIONS

1. Procédé de préparation de pyrazolanthrones portant un substituent en position 3 et ayant la formule :

dans laquelle X est un groupe alkyle C1-C6, alcoxy C1-C6 ou un groupe -COR, dans lequel R est de l'hydrogène, un radical 10 alkyle C1-C4, hydroxyle, alcoxy C1-C6, -NH2, -NH-alkyle C1-C6 ou -NR1R2, dans ce dernier, R1 et R2 indépendemment l'un de l'autre représentent chacun un reste alkyle C1-C6, ce procédé étant caractérisé par le fait qu'on fait réagir des l-nitreanthraquinones de formule :

20

25

30

35

15

5

dans laquelle X a la signification donnée sous la formule (1), dans des solvants dipolaires aprotiques, avec de l'hydrasine ou de l'hydrate d'hydrasine à la température ordinaire, ou légèrement supérieure, pour obtenir les pyrazolanthrones de formule (1) portant un substituant sur la position 3.

- 2. Procédé selon la revendication 1, caractérisé par le fait qu'on fait réagir la l-nitro-2-méthylanthraquinone , la 1-nitro-2-éthylanthraquinone ou la 1-nitro-2-carboxy-anthraquinone, dans la M-méthyl-2-pyrrolidone, le sulfolane ou le diméthylsulfoxyde, avec de l'hydrate d'hydrazine pour obtenir la 3-méthylpyrazolanthrone, la 3-éthylpyrazolanthrone ou la 3-carboxypyrazolanthrone.
- 3. Les pyrazolanthrones portant un substituant en position 3, obtenues selon le procédé décrit dans les revendications 1 et 2 .
- 4. Utilisation des pyrazolanthrones portant un substituant sur la position 3, obtenues selon le procédé décrit dans les revendications 1 et 2 , pour la préparation de colorants pour cuve, de pigments et de colorants dispersés.

UK Patent Application (19) GB (11) 2 003 477 A

- (21) Application No 7835369
- (22) Date of filing 1 Sep 1978
- (23) Claims filed 1 Sept 1978
- (30) Priority data
- (31) 10735/77 737/78
- (32) 2 Sep 1977 24 Jan 1978
- (33) Switzerland (CH)
- (43) Application published 14 Mar 1979
- (51) INT CL²
- CO7D 231/54
- (52) Domestic classification C2C 1405 213 247 250 252 25Y 305 30Y 351 352 366 367 368 387 625 628 678 760 TY
- (56) Documents cited None
- (58) Field of search C2C
- (71) Applicant Ciba-Geigy AG,
 - 4002 Basle, Switzerland,
- (72) Inventor
 Anthanassios Tzikas
- (74) Agent Messrs. J.A. Kemp and Co.

(54) Process for the production of 3-substituted pyrazolanthrones

(57) A process for the production of 3-substituted pyrazolanthrones of the formula

wherein X is c_1 -C₆alkyl, C_1 -C₆alkoxy or a group -COR, in which R is hydrogen, C_1 -C₄alkyl, hydroxyl, C_1 -C₆alkoxy, -NH₂, -NH-C₁-C₆alkyl or -NR₁R₂, in which R₁ and R₂, each independently of the other, are C_1 -C₆alkyl, which comprises reacting 1-nitroanthraquinones of the formula

wherein X is as defined in formula (1), in aprotic dipolar solvents, with hydrazine or hydrazine hydride, at normal or slightly elevated temperature, to give 3-substituted pyrazolanthrones of the formula (1), which we dyestuff intermediates

SPECIFICATION

10

20

Process for the production of 3-substituted pyrazolanthrones

The present invention relates to a process for the production of 3-substituted pyrazolanthrones of the formula

wherein X is C₁-C₆alkyl, C₁-C₆alkoxy or a group -COR, 15 in which R is hydrogen, C₁-C₄alkyl, hydroxyl, C₁-C₆alkoxy, -NH₂, -NH-C₁-C₆alkyl or -NR₁R₂, in which R₁ and R₂, each independently of the other, are C₁-C₆alkyl, which comprises reacting 1-nitroanthraquinones of the formula

25 wherein X is as defined in formula (1), in aprotic dipolar solvents, with hydrazine or hydrazine hydride, at normal or slightly elevated temperature, to give 3-substituted pyrazolanthrones of the formula (1).

30 The substituent X is formulae (1) and (2) can be for example: methyl, ethyl, propyl, isopropyl, butyl, hexyl, methoxy, ethoxy, propoxy, isopropoxy, butoxy, formyl, acetyl, propionyl, carboxyl, methoxycarbonyl, ethoxycarbonyl, propoxycarbonyl, car-35 bamoyl, N-methylcarbamoyl, N-ethylcarbamol,

N,N-dimethylcarbamoyl and N,N-diethylcarbamoyl.
As starting compounds of the formula (2), there may be mentioned in particular: 1-nitro-2-methyllanthraquinone, 1-nitro-2-ethylanthraquinone and 1-nitro-2-carboxyanthraquinone.

Examples of suitable aprotic dipolar solvents which may be used in the process of the invention are: N-methyl-2-pyrrolidone, tetramethylurea, sulfolane, hexamethylphosphoric triamide, dimethyl sulfoxide, dimethyl acetamide, diethyl acetamide, acetonitrile, dimethyl formamide, 3,3'-thiodipropionitrile and also pyridine.

The most advantageous reaction temperature depends on the starting compound and the solvent employed. Thus the reaction can often be carried out at room temperature. During the reaction, the temperature of the reaction mixture generally rises to 30° to 40°C. The reaction can also be initiated above room temperature (e.g. at 30°C) or below it (e.g. at 5° to 10°C). The advantageous temperature range for the process of the invention is that between about 0° and 100°C.

A preferred embodiment of the process of the invention consists in reacting 1-nitro-2-methylanthraquinone, 1-nitro-2-ethylanthraquinone or 1-nitro-2-carboxyanthraquinone in N-methyl-2-pyrrolidone, sulfonlane or dimethyl sulfoxide, with hydrazine hydrate, to give 3-methylpyrazol-anthrone. 3-ethylpyrazolanthrone or 3-carboxy-

In the course of the process of the present invention, there is probably formed as intermediate the corresponding 2-substituted

1-hydrazinoanthraquinone, which is immediately 70 cyclised to the pyrazolanthrone.

The 3-substituted pyrazolanthrones of the formula (1) are important intermediates for the production of valuable vat dyes, pigments and disperse dyes.

The invention is illustrated by the following Exam5 ples in which the parts are by weight.

75 ples in which the parts are by weight. Example 1

16 parts of 1-nitro-2-methylanthraquinone are suspended in 140 parts of N-methyl-2-pyrrolidone. The suspension is heated to 85°C and, at this temp-80 erature, a solutionof 3.2 parts of hydrazine hydrate in 40 parts of N-methyl-2-pyrrolidone are added dropwise in the course of 20 minutes. The reaction mixture is then stirred for 5 minutes, cooled to room temperature and filtered. The filter residue is non-85 reacted starting material (3 parts). Water is added to the filtrate, which is then filtered. The residue is

85 reacted starting material (3 parts), water is added to the filtrate, which is then filtered. The residue is washed neutral with water. Yield: 12 parts of 3methyl-pyrazolanthrone of the formula

95 Example 2

90

10 parts of 1-nitro-2-ethylanthraquinone are suspended at room temperature in 50 parts of sulfolane. The suspension is heated to 55°C and, at this temperature, 4 parts of hydrazine, dissolved in 20 parts of sulfolane, are added dropwise in the course of 2 hours. The reaction mixture is stirred for 10 minutes and filtered after the addition of 200 parts of a mixture of ice and water. The filter cake is washed neutral with water. Yield: 9 parts of 3-ethylpyrazolanthrone of the formula

110 Example 3

10 parts of 1-nitro-2-ethylanthraquinone are suspended at room temperature in 50 parts of N-methyl-2-pyrrolidone. The suspension is heated to 115 60°C and, at this temperature, 4 parts of hydrazine dydrate, dissolved in 20 parts of N-methyl-2-pyrrolidone, are added dropwise in the course of 2 hours. The reaction mixture is stirred for 10 minutes and filtered after the addition of 200 parts of mixture of ice and water. The filter cake is washed neutral with water. Yield: 8.5 parts of 3-ethylpyrazolanthrone of the formula (4).

10 parts of 1-nitro-2-ethylanthraquinone are suspended at room temperature in 60 parts of sulfolane.
125 Then 4 parts of hydrazine hydrate, dissolved in 20 parts of sulfolane. Then 4 parts of hydrazine hydrate, dissolved in 20 parts of sulfolane, are added dropwise to this suspension in the course of 2 hours. The

Ĺ

reaction mixture is then stirred for 10 minutes and filtered after the addition of 200 parts of a mixture of ice and water. The filter cake is washed neutral with water. Yield: 8.5 parts of 3-ethylpyrazolanthrone of the formula (4).

Example 5

10 parts of 1-nitro-2-ethylanthraquinone are suspended at room temperature in 60 parts of N-methyl-2-pyrrolidone. Then 4 parts of hydrazine 10 hydrate, dissolved in 20 parts of N-methyl-2-pyrrolidone, are added dropwise to this suspension in the course of 2 hours. The reaction mixture is then stirred for 10 minutes and filtered after the addition of 200 parts of a mixture of ice and 15 water. The filter cake is washed neutral with water. Yield: 8.2 parts of 3-ethylpyrazolanthrone of the formula (4).

Example 6

10 parts of 1-nitro-2-ethylanthraquinone are sus20 pended at room temperature in 50 parts of dimethyl sulfoxide. The suspension is heated to 55°-60°C and, at this temperature, 4 parts of hydrazine hydrate, dissolved in 200 parts of dimethyl sulfoxide, are added dropwise in the course of 2 hours. The reac25 tion mixture is then stirred for 10 minutes and filtered after the addition of 200 parts of a mixture of ice and water. The filter cake is washed neutral with water. Yield: 9 parts of 3-ethylpyrazolanthrone of the formula (4).

30 Example 7

10 parts of 1-nitro-2-carboxyanthraquinone are suspended at room temperature in 50 parts ofsulfolane. The suspension is heated to 55 ℃ and, at this temperature, 4 parts of hydrazine hydrate, dissolved 35 in 20 parts of sulfolane, are added dropwise in the course of 2 hours. The reaction mixture is stirred for 10 minutes and filtered after the addition of 200 parts of a mixture of ice and water. The filter cake is washed neutral with water. Yield: 9 parts of 40 3-carboxypyrazolanthrone of the formula

10 parts of 1-nitro-2-carboxyanthraquinone are

45

Example 8

suspended at room temperature in 50 parts of N-methyl-2-pyrrolidone. The suspension is heated to 50 50°C and, at this temperature, 4 parts of hydrazine hydrate, dissolved in 20 parts of N-methyl-2-pyrrolidone, are added dropwise in the course of 2 hours. The reaction mixture is then stirred for 10 minutes and filtered after the addition of 52 00 parts of a mixture of ice and water. The filter cake is washed neutral with water. Yield: 8.5 parts of 3-carboxypyrazolanthrone of the formula (5). Example 9

10 parts of 1-nitro-2-carboxyanthraquinone are 60 suspended at room temperature in 60 parts of N-methyl-2-pyrrolidone. Then 4 parts of hydrazine hydrate, dissolved in 20 parts of N-methyl-2-pyrrolidone, are added dropwise to this suspension in the course of 2 hours. The reaction

addition of 200 parts of a mixture of ice and water. The filter cake is washed neutral with water and dried. Yield 8.4 parts of 3-carboxypyrazolanthrone of the formula (5).

70 Example 10

10 parts of 1-nitro-2-carboxyanthraquinone are suspended at room temperature in 60 parts of sulfolane. Then 4 parts of hydrazine hydrate, dissolved in 20 parts of sulfolane, are added dropwise to this suspension in the course of 2 hours. The reaction mixture is then stirred for 10 minutes and filtered after the addition of 200 parts of a mixture of ice and water. The filter cake is washed neutral with water. Yield: 8.6 partsof 3-carboxypyrazolanthrone of the 80 formula (5).

Example 11

10 parts of 1-nitro-2-carboxyanthraquinone are suspended at room temperature in 50 parts of dimethyl sulfoxide. The suspension is heated to 85 55°-60°C and at this temperature 4 parts of hydrazine hydrate, dissolved in 20 parts oof dimethyl sulfoxide, are added dropwise to this suspension in the ourse of 2 hours. The reaction mixture is then stirred for 10 minutes and filtered after the addition of 200 parts of 90 a mixture of ice and water. The filter cake is washe dneutral with water. Yield: 9 parts of 3-carboxypyrazolanthrone of the formula (5).

CLAIMS

95

1. A process for the production of 3-substituted pyrazolanthrones of the formula

wherein X is C₁-C₅alkyl, C₁-C₅alkoxy or a group -COR, in which R is hydrogen, C₁-C₄alkyl, hydroxyl, C₁
105 C₅alkoxy, -NH₂, -NH-C₁-C₅alkyl or -NR₁R₂, in which R₁ and R₂, each independently of the other are C₁-C₅alkyl, which comprises reacting

1-nitroanthraquinones of the formula

wherein X is as defined in formula (1), in aprotic 115 dipolar solvents, with hydrazine or hydrazine hydride, at normal or slightly elevated temperature, to give 3-substituted pyrazolanthrones of the formula (1).

- A process according to claim 2, wherein
 120 1-nitro-2-methylanthraquinone, 1 nitro-2-ethylanthraquinone or 1 nitro-2-carboxyanthraquinone is reacted in
 N-methyl-2-pyrrolidone, sulfolane or dimethyl sulfoxide, with hydrazine hydrate, to give

 125 3-methylograzolanthrone, 3-ethylograzolanthrone.
- 125 3-methylpyrazolanthrone, 3-ethylpyrazolanthrone or 3-carboxypyrazolanthrone.
 - 3. The 3-substituted pyrazolanthrones obtained by the process according to claims 1 and 2.
 - 4. A method of producing vat dyes, pigments

- 3-substituted pyrazolanthrones obtained by the process according to claims 1 and 2.
- 5. A process according to claim 1 or 2 which is carried out at a temperature of 0 to 100 °C.
 5. A process according to claim 1 substuntially as
 - hereinbefore described.

Printed for Her Majesty's Stationery Office, by Croydon Printing Company Limited, Croydon Surrey, 1978. Published by the Patent Office, 25 Southempton Buildings, London, WC2A 1AY, 'rom which copies may be obtained.